

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов каналов и тоннелей.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия — в выпуске 3.

1.2. Железобетонные лотки запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84, бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."

Расчетные схемы лотков приведены в выпуске 0.

1.3. Лотки обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Л-8, Л-15 и т.д.). Буква „Л“ определяет вид изделия (лоток), цифра после буквы — порядковый номер изделия, цифра после тире — величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки. Марки лотков с закладными изделиями содержат дополнительную букву „с“ (например, Л-20-11а). В марках добавочных элементов добавляется буква „и“ (например, Л-д-8, Л-д-15).

2. Технические требования.

2.1. Лотки приняты из тяжелого бетона классов В15, В25, В30 и В35.

2.2. Арматура принятая классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВРГ по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВстЗКп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных из-

делий — из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приманы из стали класса А-I марки ВстЗЛп2 и ВстЗЛп2.

В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВстЗЛп2 не допускается.

2.4. Армирование лотков производится сварными сетками и каркасами. Подбор арматурных изделий лотков производится по соответствующему чертежу.

Схемы фиксации арматуры приведены в докум.-

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкции до 100 мм включительно — 15 мм,

при толщине более 100 мм — 20 мм. Допускаемое отклонение при толщине защитного слоя +5 мм

Изг. отв.	Броваскина	Лю
И. контр.	Чумакова	ЧМ
Гл. конст.	Коротченко	КЧ
Рук. гр.	Чумакова	ЧМ
Вед. инж.	Чумакова	ЧМ
Проверка	Чумакова	ЧМ
Ст. техн.	Литвиненко	ЛМ

З.006.1-2.87.1 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2.6. БЕТОНИРОВАНИЕ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ СТЕНКАМИ ВНУТРИ. ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОПАРУБКИ В СТЕНКАХ ЛОТКОВ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РАСПАРУБЧИЕ УКЛОНЫ С М. = 1/15. ДЛЯ СТРОПОВКИ ЛОТКОВ ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАРУБКИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

2.7. ВЫЕМКУ ЛОТКОВ ИЗ ОПАРУБКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ПОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. ФИКСАЦИЯ ВЕРХНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ (В ПОЛОЖЕНИИ БЕТОНИРОВАНИЯ) АРМАТУРЫ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ДОК. - 127 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ УЧТЕН В ОБЩЕМ РАСХОДЕ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

2.9. При установке монтажных петель и закладных изделий следует руководствоваться узлами, приведенными в докум. - 126

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-85. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ." ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИЁМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ЛОТКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРДРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

3.2. ПРИЁМКУ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83 "КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ" И ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ.

При приёмке обращать внимание на правильность маркировки лотков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЛОТКОВ.

4.1. СКЛАДИРОВАНИЕ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ШТАБЕЛЯХ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМОЙ НА ЛИСТЕ З ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И СОГЛАСНО СНиП III-4-80 "ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ". ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УСТАНВЛИВАТЬСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАССТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ ЭЛЕМЕНТОВ, ЧТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

4.2. ПОСТАВКА ЛОТКОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОДОСТИЖЕНИЮ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6, 7.7 ГОСТ 13015.0-83.

4.3. Погрузку и транспортирование лотков производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84, «Правила транспортирования и хранения и Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций» (Стройиздат, Москва 1980г) и «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства» (Стройиздат, 1967г). При транспортировании лотки должны иметь опоры, расположенные также, как и при складировании.

СХЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ ЛОТКОВ

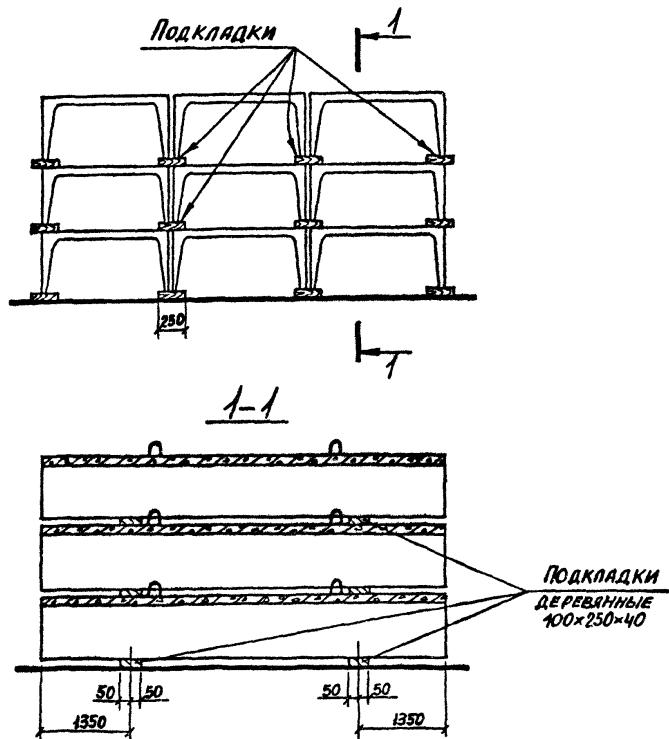
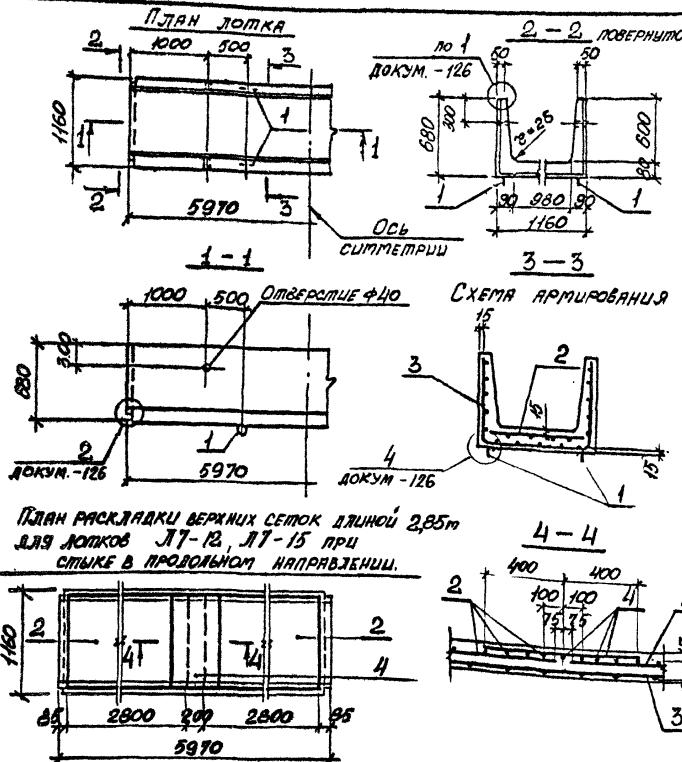


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ
МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО
ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M200	B15
M300	B25
M400	B30
M450	B35



МАРКИРОВКА	Поз.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ДЛЯ ВСЕХ МАРОК		<u>Документация</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		3.006.1-2.87.1 РС
		<u>Детали</u>		
	1	Петля УПГ-6	4	1.400-9, вып.1
ИТ-5		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	СЕТКА С2-4-1	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С3-7	1	-28
ИТ-8		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	СЕТКА С2-4-2	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С3-7-1	1	-28
ИТ-11		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	СЕТКА С2-4-2	1	3.006.1-2.87.3-5
	3	С3-7-1	1	-28
ИТ-12		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	СЕТКА С2-11	2	3.006.1-2.87.3-11
	3	С3-7-1	1	-28
	4	С2-20	1	-16
ИТ-15		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2	СЕТКА С2-11	2	3.006.1-2.87.3-11
	3	С3-7-1	1	-28
	4	С2-20	1	-16

ІЧІСЛА БРОДСКИЙ		І.КОНТА УГЛЯНЦЕВА		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		3.006.1-2.87.1-13
ІЧІСЛА ЧУМАКОВА		І.КОНТА УГЛЯНЦЕВА		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		
ІЧІСЛА УГЛЯНЦЕВА		І.КОНТА УГЛЯНЦЕВА		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		
ІЧІСЛА УГЛЯНЦЕВА		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		
ІЧІСЛА КОЗУС		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		І.КОНТА КРІСТИАНІКІ		

22991-01 2

ДОПЛАТА РАЗ